



JB-QB-LD5507EN 火灾报警控制器/气体灭火控制器

编号：LD-FJ/Y-252-02 SS V2.0

安装使用说明书

北京利达华信电子有限公司
BEIJING LEADER HUAXIN ELECTRONICS CO.,LTD.

目 录

第一章 概述.....	3
第二章 技术特性.....	3
2.1 特性	3
2.2 主要技术指标	3
2.3 对环境及能源的影响	4
第三章 结构特性.....	4
3.1 外形及结构尺寸.....	4
3.2 工程接线示意图.....	5
3.3 对外接线端子说明.....	5
3.4 外观及面板说明.....	6
第四章 安装与调试.....	7
4.1 开箱及检查	7
4.2 控制器的安装	7
4.3 布线要求	7
4.4 控制器检查	8
4.5 接线	8
4.6 开机	8
4.7 调试	8
4.8 设置.....	8
第五章 使用与操作.....	10
5.1 运行界面.....	10
5.2 系统操作菜单.....	10
5.3 设置时钟.....	11
5.4 巡检圈数.....	11
5.5 手动启停设备.....	11
5.6 查看火警, 故障, 动作(操作)记录.....	11
5.7 打印设置.....	12
5.8 手动启动或停止声光报警器.....	12
5.9 复位.....	12
5.10 气体盘的操作.....	12
5.11 喷洒禁止工作状态设置.....	13

5.12 按键启动/按键停止	13
5.13 逻辑启动	13
5.14 现场急启/急停控制功能	13
5.15 手动启动/停止声光功能	13
5.16 系统自检	13
5.17 有关一次性保护罩的更换	13
5.18 关于气体灭火输出的接线	14
5.19 查看版本号	14
5.20 对主板插座和拨码开关的说明	14
第六章 故障分析与排除	15
第七章 包装、运输及贮存	15
7.1 包装运输	15
7.2 贮存	15
第八章 售后服务	15
简易操作指南	16

第一章 概述

JB-QB-LD5507EN 是火灾报警和气体灭火合二为一的智能化的二总线火灾自动报警设备，采用中文液晶显示，具备 1 个探测回路，最大地址点数为 60 点，和一路气体灭火输出。主要针对中、小型消防工程项目设计。满足 GB 16806-2006《消防联动控制系统》、GB 4717-2005《火灾报警控制器》、GB/T 19001-2008《质量管理体系 要求》和《消防产品 3C 认证实施规则》。

本设备环保和安全符合国家标准，安全可靠。

第二章 技术特性

2.1 特性

2.1.1 电源采用 AC 220V；

2.1.2 可通过二总线（一回路）带 60 个探头（或模块或编码声光报警器），带一路无编码声光（带故障检测，电流小于 120mA）；

2.1.3 包含一个公共火警，一个公共故障继电器（无故障检测），24V 输出（共 300 mA，可供编码声光报警器或模块使用，如电流超过需要外接现场联动电源），CAN 输出（可与 LD128EQ, LD128EII 连接），一路（最多 5 个）编码型现场紧急启停按钮，一路钢瓶控制输出（连续 2A 最大，瞬间可 2.5A），一个回答端子，一个气体释放灯 24V 输出（200 mA 最大），一个断电用继电器常开点输出（24V/1A）；

2.1.4 整机最大输入功耗 120W，电池使用两节 12V/7AH 电池，正常监控状态下可使用不小于 8 小时；

2.1.5 控制器使用 128*64 点阵液晶，中文显示（无中文房间号），可编简单逻辑 64 条（包括逻辑与，逻辑或，连续 M 中任意 N 个）；

2.1.6 LED 灯显示关键状态。按键操作分两级密码，可存储报警，报故，动作（操作）各 1000 条记录；

2.1.7 最多可接 5 个编码型现场紧急启停按钮（型号 LD1200EN）。

2.1.8 打印功能，配置串行中文微型打印机，并可根据用户需要，选择打印的内容，打印纸纸卷直径<30mm。

2.2 主要技术指标

内容	技术参数
工作电压	电源电压： AC 187~242V 50Hz
电源功耗	监视状态小于 20W, 最大功耗 120W.
备用电源	12V/7AH 电池 2 节
气体喷洒输出	24V/2A（最大）
放气指示灯输出	24V/0.2A
辅助 24V 输出	0.3A（最大）
液晶	128*64 点
设备容量	探测点 60
使用环境	温度：-10℃~40℃，相对湿度：≤95%RH(40±2)℃，无凝露
安装方式	壁挂
最大外形尺寸	宽 420mm×高 484mm×厚 132mm

2.3 对环境及能源的影响

本产品对环境无污染，蓄电池报废后不能作为普通生活垃圾处理，应由具备废弃电器电子产品处理资格的企业进行回收处理。本产品有毒有害物料或元素名称及含量下表所示

部件名称	有毒有害物料或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
金属壳体	○	○	○	○	○	○
电路板/电子部件	×	○	○	○	○	○
液晶	○	○	○	○	○	○
打印机	○	○	○	○	○	○
线缆	○	○	○	○	○	○
○：表示该有毒有害物料在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572-2011 标准规定的限量要求以下。 ×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572-2011 标准规定的限量要求。但这只是因为在保证产品性能和功能条件下，现在还没有可替代的材料和技术而被使用。						

产品环保使用期限的使用条件：本产品的环保使用期限，表示按照本产品的安全使用注意事项使用的情况下，从生产日开始，在标志的年限内使用，本产品含有的有毒有害物质或元素不会对环境、人身和财产造成严重影响。

第三章 结构特性

3.1 外形及结构尺寸

3.1.1 外形尺寸：420mm×484mm×132mm，如图 3-1

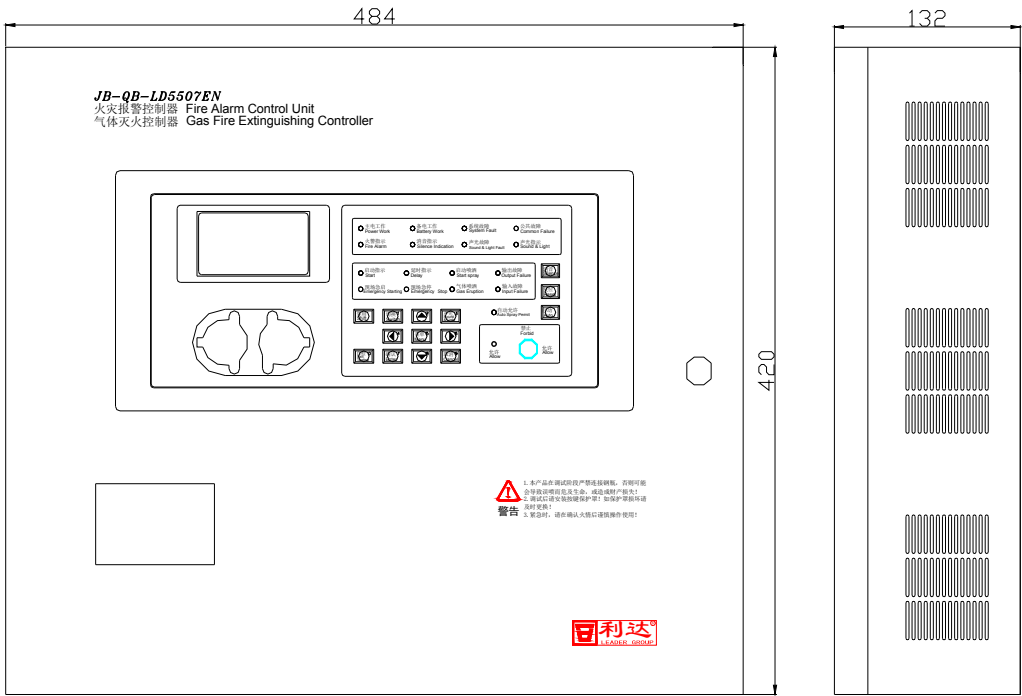


图 3-1

3.1.2 安装尺寸如图 3-2

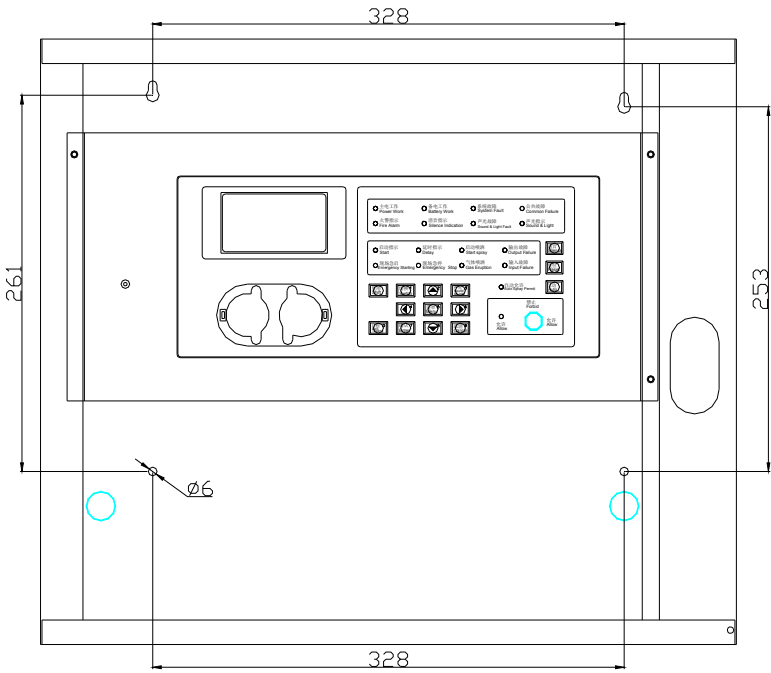


图 3-2

3.2 工程接线示意图

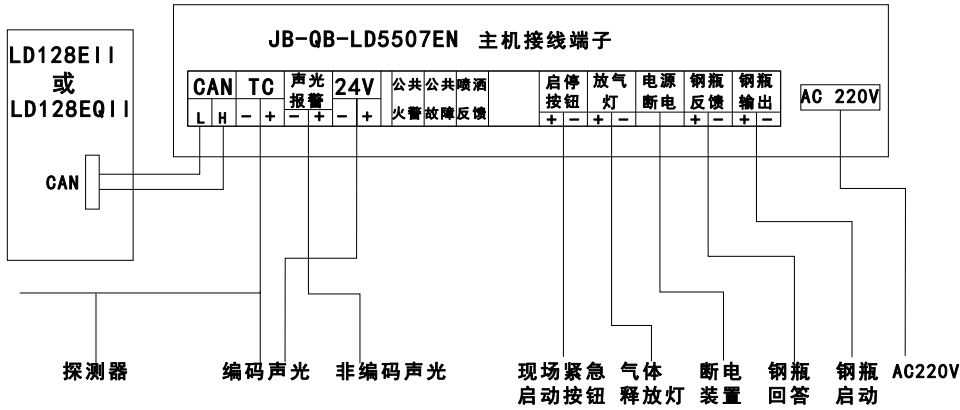


图 3-3

注：非编码声光在发生任意火警时启动；62, 63 号编码声光在气体灭火延时启动；电源断电继电器在延时启动；放气指示灯在收到钢瓶放气反馈时输出，以上输出均无逻辑。

3.3 对外接线端子说明

CAN		TC		声光报警		24V		公共公共喷洒			启停按钮		放气灯		电源断电		钢瓶反馈		钢瓶输出	
L	H	-	+	-	+	-	+	火警	故障	反馈	+	-	+	-			+	-	+	-

图 3-4

端子图说明：

- CAN：CAN 总线的连接线，联网使用时用，单机工作时不用；
- TC：探测回路；
- 声光报警：火警发生时输出+24V, 可以用来接现场的非编码警铃、声光, 最大电流 24V /0.1A；
- 24V：24V 输出，最大电流 24V /0.3A；
- 火警、故障、喷洒：分别是公共火警，公共故障，气体喷洒信号继电器输出；
- 启停按钮：现场紧急启停按钮线，可接 1-5 个编码型现场紧急启停按钮；

- 放气灯：气体释放灯输出线，最大输出电流 24V/0.2A；
- 电源断电：电源切断继电器输出，常开点输出；
- 钢瓶反馈：气体释放反馈信号输入，应连接常开型触点信号；
- 钢瓶输出：钢瓶启动输出，最大电流 24V /2A。

3.4 外观及面板说明

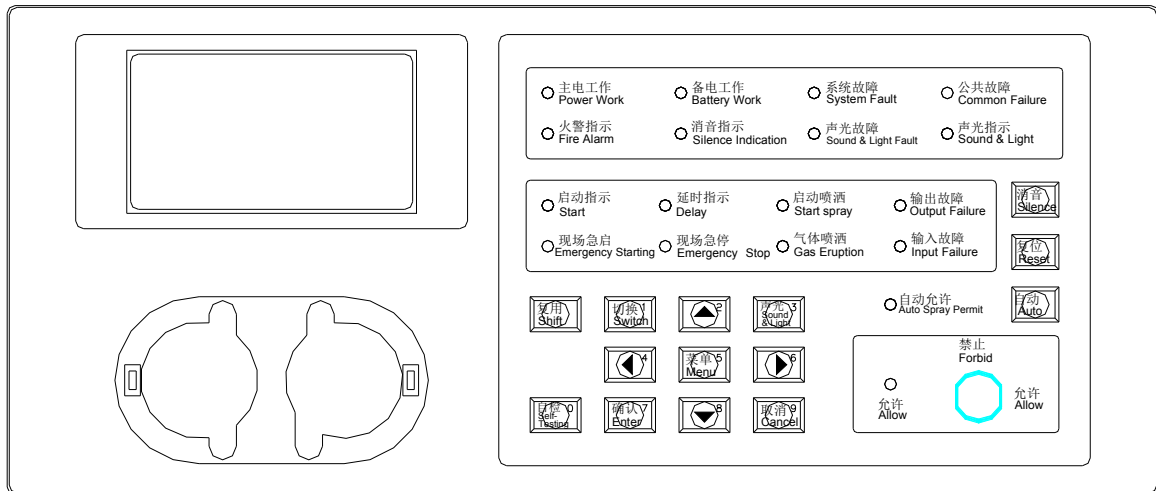


图 3-5

✧ 指示灯：

- 主电指示：AC 220V 供电时点亮。
- 备电指示：备用电池供电时点亮。
- 公共故障：有故障时点亮，故障消除后恢复。
- 系统故障：有系统故障时点亮，故障消除后熄灭。
- 火警指示：有火警发生时点亮。
- 消音指示：消音键按下时点亮，当有新的事件发生，本机报警再次响起时熄灭。
- 声光故障：火警声光报警器故障时点亮，故障恢复时熄灭。
- 声光指示：火警声光报警器启动时点亮。
- 启动控制：当收到火灾报警控制器的一条预警命令时该灯闪亮；收到火警命令时该灯常亮；当通过面板按键启动钢瓶时该灯常亮，并一直保持到控制器复位。
- 延时指示：气体灭火控制器处于启动延时状态时亮，延时结束时或者延时过程中有“停止”键按下时灭。
- 启动喷洒：钢瓶线上有 24V 输出时，该灯亮，并保持到控制器复位。
- 输入故障：现场按钮或钢瓶反馈线路故障时亮，故障恢复后灯灭。
- 现场急启：“现场急启”按钮按下时亮，“现场急启”按钮抬起时灭。
- 现场急停：“现场急停”按钮按下时亮，“现场急停”按钮抬起时灭。
- 喷洒反馈：钢瓶启动后收到钢瓶回答信号时亮，表示正处于气体喷洒阶段。
- 输出故障：钢瓶输出线，放气指示灯或断电继电器线路故障时亮，故障消除后灭。
- 自动指示：气体灭火控制器本机设置处于自动状态时亮，否则灭。

- 允许指示：当电子锁指向“允许”位置时亮，此时可以自动启动或手动启动钢瓶，灭时不能自动启动或手动启动，但是可通过现场启停按钮启动钢瓶。
- ✧ **启动键**：本机面板启动键，按下键时旁边的指示灯亮，抬起时灭。
- ✧ **停止键**：本机面板停止键，按下键时旁边的指示灯亮，抬起时灭。

第四章 安装与调试

4.1 开箱及检查

小心打开包装，勿损伤设备。检查机箱是否有损伤，松动现象，规格及型号是否与所订购要求一致。各种连接线是否完好。若有问题应及时解决，方可进行安装。

4.2 控制器的安装

安装尺寸参见图 3-2。

4.3 布线要求

现场布线应依据 GB 50116《火灾自动报警系统设计规范》、GB 50057《建筑物防雷设计规范》、GB/T 50311《建筑与建筑群综合布线系统工程设计规范》等国家强制标准的最新版要求，针对通信、化工石油等工程时除依据上述规范外还必须执行相应的国家或行业规范标准要求。

- 机内端子配线：所有引入线均剥开 1cm，挂锡或用接线卡后接入端子。
- 机箱应妥善接地。
- 二总线：宜选用截面积不小于 1.0mm^2 阻燃双色双绞软铜线（ZR-RVS2 $\times$ 1.0 mm^2 ）或选用截面积不小于 1.0mm^2 的阻燃铜芯电缆（ZR-KVV2 $\times$ 1.0 mm^2 ），耐压 $\geq 250\text{V}$ 。连接导线的长度应以总电阻 $<50\Omega$ 为限，否则应考虑增大导线截面积，或加装总线中继器。（不宜采用平行线）
- DC24V 电源总线：宜选用截面积不小于 1.5mm^2 阻燃双色双绞软铜线（ZR-RVS2 $\times$ 1.5 mm^2 ）或选用截面积不小于 1.5mm^2 的阻燃铜芯电缆（ZR-KVV2 $\times$ 1.5 mm^2 ），耐压 $\geq 250\text{V}$ 。当线长大于 500 米，宜选用截面积不小于 4mm^2 的阻燃铜芯电缆 ZR-KVS2 $\times$ 4 mm^2 。电源线总压降 $\leq 3\text{V}$ 时，应增大导线截面积。
- 穿管要求：当采用明敷设时，火灾自动报警系统的传输线路应采用穿金属管、经阻燃处理的硬质塑料管或封闭式线槽保护方式布线。金属管和金属线槽应可靠接地，并应在金属管或金属线槽上采取防火保护措施。严禁与其它系统传输线路穿入同一管中。在雷击危险性比较大的场合应采用穿金属管或密闭的金属线槽，从接线盒、线槽等处引到探测器底座盒、控制设备盒、扬声器箱的线路均应加金属软管保护。金属软管也应就近可靠接地。
- CAN 通讯线采用两芯屏蔽电缆或一对双绞线，单芯线径 $\geq 1.0\text{mm}^2$
- 电缆竖井(沟)内的布线要求：火灾自动报警系统用的电缆竖井，宜与电力、照明用的低压配电线路电缆竖井分别设置。如受条件限制必须合用时，两种电缆应分别布置在竖井的两侧，两侧电缆的间距应该至少 70mm。信号二总线在电缆竖井（沟）也应单独穿管或在金属线槽内敷设，要求尽量远离动力、照明等强电及视频线。
- 直拉线：宜选用截面积不小于 1.5mm^2 的阻燃铜芯电缆（ZR-KVV2 $\times$ 1.5 mm^2 ），耐压 $\geq 250\text{V}$ 。线路压降不应大于 3V，否则应增大导线的线径。

- 接头的处理：所有的连线接头都应焊接或压接，并用绝缘套管密封，防止短路和漏电。

4.4 控制器检查

控制器进入现场后，应接通控制器的电源，进行控制器功能检查，检查内容包括：

- 观察控制器的指示灯和液晶屏是否正常，扬声器是否能发出洪亮的声音。
- 进入正常监视状态后，观察有无电源故障，操作控制器按键是否正常，以及配备的设备是否正常。

4.5 接线

控制器检查完毕后，如各项测试均符合要求，请参照本说明书中“第三章 结构特性”的有关说明将外部设备与控制器进行正确的连接，布线要求必须符合本说明书中“布线要求”。

4.6 开机

检查交流输入接线是否正确、牢固。用万用表测交流N线、FG线、L线之间及直流“+”、“-”极连接是否正常。线路正常后，先接通交流电，测得输入电压正确后，打开电源开关，观察液晶显示器和各指示灯是否正常，如发现异常情况及时关闭交流输入开关，并查找原因，待故障解除后方可继续开机。

4.7 调试

当接线完成后，经过仔细检查无误便可以进行开机调试，调试可以参照以下步骤：

- (1) 打开电源，控制器进入自动设置巡检状态，完毕后进入正常监视状态。
- (2) 确认所配接的探测器处于洁净的环境中，然后进行调试，具体操作方法如下并参考“第五章 使用及操作”。

4.8 设置

打开电源，按菜单键，输入密码（3333）后，进入系统设置主菜单。菜单显示如下：

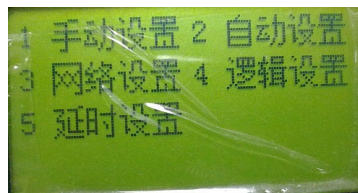


图 4-1

在设置主菜单界面下，按 1 进入手动设置如图：



图 4-2

按左、右键更改地址，按上下键切换当前地址设置的内容。按【复用】+1，打开，按【复用】+0 关闭，设置完开关状态后按下键，设置类型，类型可设置为 0 烟感，1 温感，2 手报，3 输入模块，4 声光，5 输出模块，

可同时按【复用】+数字键设置类型。阈值只供查询，不可更改。按右键设置下一个地址，按左键设置上一地址。按退出键返回设置主菜单。

需要注意在使用气体灭火时 62, 63 号地址应固定设置为声光报警（编码型声光地址应编, 62 或 63 号），此地址为气体灭火声光的专用地址，在启动钢瓶时同时也自动启动。如需接多个编码型声光报警器也可将其他地址设置为声光，通过逻辑启动。声光报警器需与探测器接在同一回路。

编码型现场紧急启停按钮地址设置范围为 0-4，与探测器、声光等设备不在同一端子上接线。

在设置主菜单按 2 进入自动设置状态，如图：

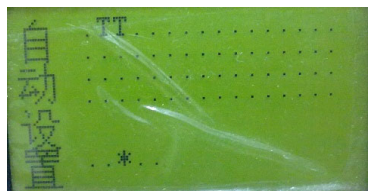


图 4-3

控制器扫描 0-63 号地址点，自动打开已安装的总线设备，探测类的显示 T, 输出类型的显示 M, 没有类型的按探测类处理，没有安装的显示 ‘.’，气体盘已安装的编码型现场紧急启停按钮（LD1200EN）显示 ‘*’，设置完毕后按退出键，系统复位。如果自动设置与实际不符可稍后进入手动设置更改。

在设置主菜单按 3 进入网络设置，如图：

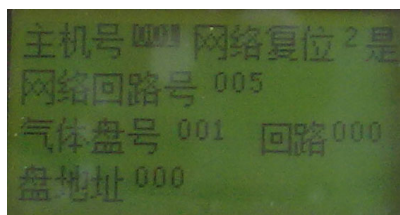


图 4-4

设置联网应用时的主机号，网络回路号，气体盘盘号，范围均应为 0-63 之间，按上下键更改当前字段的值，按左右键光标在主机号，网络回路号，气体盘号间切换。按确认键保存退出。应注意网络复位选项共有 3 个选择，‘0’不随网络复位；‘1’火警及气体盘都随网络复位；‘2’火警随网络复位，气体盘不随网络复位。

在设置主菜单按 3 进入逻辑设置，如图：



图 4-5

总共可设置 64 条逻辑，每条逻辑可以输入 64 个字符，字符可以是 0-9, T, M, Q, +, -, *, [,], = 和空格，每条逻辑应以空格结束，最后一行的数字 NO 00 表示此条逻辑为第 0 条逻辑，当 “=” 前面的逻辑表达式条件满足时，“=” 后面的命令将被执行。按【复用】+数字键输入 0-9，按切换然后再按 1-9，分别输入 T, M, Q, +, -, *,

[,], =, 按切换然后再按 0, 输入空格。逻辑可为: + 逻辑或, * 逻辑与, [n-m]a n 到 m 号探头间任意 a 个探头报警, 逻辑只能以 T 或 [号开始。等号后面为要执行的内容格式为=Q00=M02 等号后只能是 Q 或 M, 之后是 00-63 之间的数字, 只能是两位。Q00 表示气体盘预警, Q11 表示气体盘火警。输入完成后按确认保存并进入下一条逻辑输入。删除逻辑可在逻辑的第一个字符处输入空格, 即可删除当前及其后面的所有逻辑, 按退出键返回设置主菜单。62, 63 号地址给气体灭火用总线声光预留, 气体灭火开始延时自动启动, 不用编逻辑; 如气体灭火需要多个声光, 可使用逻辑实现, 具体如下: T90=Maa=Mbb=..., 其中逻辑左边 T90 表示延时开始, 右边 Maa, Mbb 表示 aa, bb 号模块, 在延时开始时启动 aa, bb 号模块, 类型需设置为输出模块, 但可接声光。

注意事项:

- 与 EQ, EQII 或 EII 连接时它们所带的盘地址不应与本气体盘重号, 气体盘预警地址为 0 火警地址为 1。
- 在设置主菜单按 5 设置延时, 进入后按左右键切换要设置延时的设备, 包括 0-63 号总线设备和钢瓶启动延时, 如果只设置钢瓶延时, 应按左右键直到显示气体灭火时, 按上下键更改选定设备的延时值, 按确定键保存。
- 第 62、63 号地址是编码声光专用的地址, 在这个地址只能设置为声光, 不可以设置为探头或者模块。

第五章 使用与操作

5.1 运行界面

开机后, 控制器进入运行界面, 如下图所示:

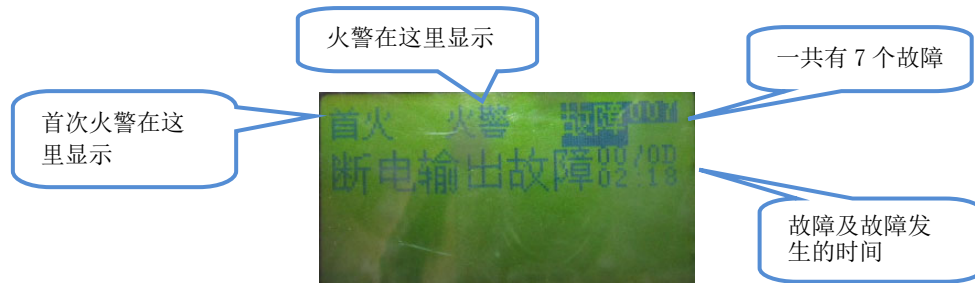


图 5-1

通过左右键可以在首警, 火警, 故障三者之间切换, 通过上下键可以逐条查看。

5.2 系统操作菜单

按菜单, 输入密码 (1111) 进入系统操作菜单

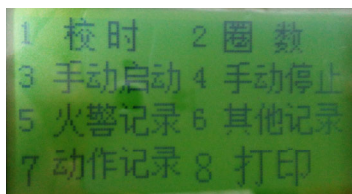


图 5-2

5.3 设置时钟

选择 1 设置时间

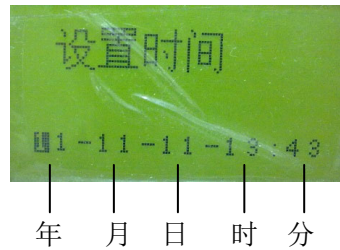


图 5-3

按复用+数字键输入当前时间，或按左右键将光标移至某一位单独修改，按‘确认’键保存并退出，按退出键不保存退出，输入时间为 24 小时制，输入时控制器不判断输入格式是否正确，应细心校对。

5.4 巡检圈数

在系统操作菜单中选择 2 设置巡检圈数。



图 5-4

默认圈数为火警 4，可以在 2~15 之内设置，故障圈数默认 10，可以在 2~30 之内设置。增加圈数值可以减少误报，但报警延时增加，减少圈数可使报警更加迅速，但误报可能性增加，可根据实际设置。按上下键更改圈数，按左右键在报警和故障间切换。按确认键保存退出。

5.5 手动启停设备

在系统操作菜单中选择 3 可手动启动设备，选择 4 可手动停止设备。已经发出启动命令的会在地址下面标有‘启动’。

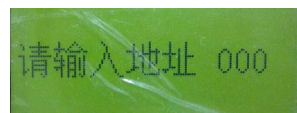


图 5-5

按上下键更改地址，然后按确认键启动或停止所显示地址的设备，按退出键退出。

地址的输入范围为 0~63。

5.6 查看火警，故障，动作（操作）记录

在系统操作菜单中选择 5、6、7 可分别查看火警，故障，动作（操作）记录

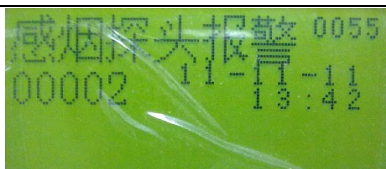


图 5-6

按左右键可查看上一条或下一条记录，按退出键退出返回监控状态。

5.7 打印设置

可以选择打印内容，也可以关闭打印机。按上下键选择设置内容，按确认键更改打印设置。



图 5-7

5.8 手动启动或停止声光报警器

按声光键，输入密码（1111），显示如下菜单



图 5-8

按 1-4 键可执行相应启停声光报警器的动作

注意：防护区（气灭）声光指的是探测线上的 62，63 号声光报警器；报警声光指的是连接在端子 SG+，SG- 上的声光报警器。

5.9 复位

按复位按键，然后输入密码（1111），控制器会提示选择火警控制器复位或系统复位，选择 1 只复位火灾报警控制器，选择 2 火灾报警控制器和气体灭火控制器同时复位。

5.10 气体盘的操作

更改气体盘手自动状态：

按手自动按钮，然后输入密码（1111），可在手动或自动状态切换，自动灯亮时为自动状态，否则为手动状态。

5.11 喷洒禁止工作状态设置

将电子锁指向“禁止”位置，面板上的允许指示灯灭；气体盘工作于喷洒禁止的工作状态，如果按键启动或逻辑启动，不进行启动钢瓶的输出功能。

此状态下，现场急启按键启动操作，仍然会完成对钢瓶的启动功能。

5.12 按键启动/按键停止

在电子锁处于“允许”位置的情况下，可以按“启动”键，强制启动钢瓶。气体盘会先延时后再启动，开始延时，延时灯亮，延时结束后延时灯灭，启动喷洒灯亮，启动钢瓶。在延时过程中如将启动键按起，将不会启动输出；在延时过程中，可以随时按“停止”键或现场紧急停止按钮终止延时，进入正常监控状态，以防止误操作。在电子锁处于“禁止”位置时启动按键不会启动钢瓶。钢瓶故障时不能启动输出。在延时过程中，弹起启动键会终止延时和启动。

5.13 逻辑启动

气体灭火控制器收到来自火灾报警控制器的启动命令，且满足启动钢瓶的条件（预警和火警）时，进行如下两种处理过程：

- ① 如果气体灭火控制器启动处于自动允许状态时，面板启动指示灯亮，开始延时，延时灯亮，延时结束后延时灯灭，启动喷洒灯亮，启动钢瓶。
- ② 如果气体灭火控制器启动处于手动允许状态时，不启动钢瓶，“启动”键按下后，才延时启动钢瓶。

5.14 现场急启/急停控制功能

遇到紧急情况时，按下现场急启按钮，气体灭火控制器进入延时状态，延时结束后，钢瓶启动；在延时状态中，按下现场急停按钮或本机面板停止按钮，则本次紧急启动过程结束，进入正常监控状态。现场紧急启动按钮功能不受电子锁影响，但是在有多个按钮按下时，停止键优先，只有有一个停止键按下就不会启动钢瓶。在延时过程中，弹起启动键会终止延时和启动。

钢瓶故障时不能启动输出。

5.15 手动启动/停止声光功能

按声光键，输入密码（1111），显示启停声光的菜单按 1, 2 键启动或停止防火区声光报警器。

5.16 系统自检

按自检键，然后输入密码（1111）进入自检画面，同时设备发出火警声音，面板 LED 全部点亮。

5.17 有关一次性保护罩的更换

面板的启动和停止按键上，现场紧急启动，紧急停止按键上均有一次性使用的保护罩，是为了防止人为的误操作设计的。要求用户在必须确保需要使用时才能对准保护罩中心用力按下，一旦按下后，此保护罩即报废，必须及时更换新的保护罩。

5.18 关于气体灭火输出的接线

气体灭火输出线输出电流为 2A, 静态时会有故障检测电流 2mA 左右, 检测负载电阻范围约为 20 欧-5 千欧之间, 负载电阻不合适时会报故障, 输出线报故障时输出线不能启动, 如果线路报故障或检测电流可能影响启动功能时如使用电爆管启动时应通过调整跳针 S1 的位置为不检测输出故障, 或用继电器转接。

5.19 查看版本号

运行状态下, 按菜单键, 输入密码 8888, 可显示软件版本号, 按退出键返回监视状态。

5.20 对主板插座和拨码开关的说明

P108 TTL 电平串口 1, 用于火灾报警主芯片烧程序。

P10 TTL 电平串口 2, 用于气体灭火芯片烧程序。

P110 用于 U110 芯片烧程序。

P8 用于 U6 芯片烧程序。

P206 打印机通讯线。

SW1 拨码开关:

第 1 位 (BT), 时钟电池电源, 拨到 “ON” 位, 电池能保持时钟正常计时。

第 2 位 (BAK), 备用。

第 3 位 (CAN), CAN 总线匹配电阻, 拨到 “ON” 位加上匹配电阻。

第 4 位 (SG), 多线声光报警器故障检测, 拨到 “ON” 位不检测多线声光报警器故障。

第 5 位 (HD), 钢瓶反馈线故障检测, 拨到 “ON” 位不检测钢瓶反馈线故障。

第 6 位 (QD), 断电继电器故障检测, 拨到 “ON” 位不检测电源断电故障。

第 7 位 (XZU1), 备用。

第 8 位 (XZU101), 用于芯片 U101 烧程序, 拨到 “ON” 位, 芯片进入编程状态。

SW2 拨码开关:

第 1 位 (GPGZJC), 拨到 “ON” 位, 第 2 位拨到 “OFF” 位时, 检测钢瓶输出线故障。

第 2 位 (GPGZOK), 拨到 “ON” 位, 第 1 位拨到 “OFF” 位时, 不检测钢瓶输出线故障。

第 3 位 (YXZT), 拨到 “ON” 位, 第 4 位拨到 “OFF” 位时, 为允许状态。

第 4 位 (YXS), 拨到 “ON” 位, 第 3 位拨到 “OFF” 位时, 允许/禁止由主机面板机械锁控制。

SW3 拨码开关:

第 1 位 (FQGZJC), 拨到 “ON” 位, 第 2 位拨到 “OFF” 位时, 检测放气灯线路故障。

第 2 位 (FQOK), 拨到 “ON” 位, 第 1 位拨到 “OFF” 位时, 不检测放气灯线路故障。

第 3 位 (QQ), 手动启动控制方式, 出厂时默认为 “OFF” 位。

第 4 位, 备用。

第六章 故障分析与排除

故障分析与排除见表 6-1:

故障现象	原因分析	排除方法
主机系统故障	主板程序出错	重启主机或返厂维修
气体灭火控制器线路故障	未加终端电阻	按要求加终端电阻。
收到预警、火警后不能自动启动	没有处于自动工作状态或允许锁处于禁止状态	按要求使控制器处于正确工作状态。按自动按钮或操作 LD1200EN 使控制器自动灯点亮，使用钥匙使允许灯点亮。
启动指示灯闪亮，但是钢瓶电磁阀没有动作	存在线路故障	检查钢瓶线和反馈线是否存在线路故障，当钢瓶线故障时，将不能使电磁阀动作。

表 6-1: 故障分析与排除

第七章 包装、运输及贮存

7.1 包装运输

7.1.1 本控制器采用减振、防潮、耐挤压材料直立包装，运输中尽量避免用无减震器的交通工具运输。

7.1.2 严禁与腐蚀物、潮湿物一起运输，不得用敞车运输，必须敞车运输时，一定要用苫布覆盖。

7.1.3 运输过程中应按包装上作业标记，不允许翻倒。

7.2 贮存

7.2.1 控制器贮存前，应及时检查包装是否完好以及内装物有否锈蚀等现象。

7.2.2 贮存的仓库，应有良好的通风，室内温度为 $-10^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度不大于 90%，空气中不应有腐蚀气体。

7.2.3 控制器包装件应放在离地面 30cm 以上，距墙面 40cm 以外的地方，避免阳光直接照射。

7.2.4 控制器存放时间满 6 个月，应拿出通电一次，历时约 1 个小时，以防变压器、电解电容等器件变性。

7.2.5 与控制器配套使用的备用电池单独贮存时间如超过 3 个月应对电池进行充电，另外安装使用前需要先测量电池端电压，当测量值低于额定值时，注意对电池进行充电。

第八章 售后服务

产品售出后出现任何质量问题均可选择下列任意方式和我们联系，我们将竭诚为您服务。

公司名称：北京利达华信电子有限公司

公司地址：北京市北京经济技术开发区荣京东街17号

邮政编码：100176

售后服务热线：400-616-6100

网址：www.beijingleader.com.cn

售后服务邮箱：kf@beijingleader.com.cn

简易操作指南

复位：主机前面板【复位】按键→输入密码‘1111’，若要复位火警信息选择【火警控制器复位】，如果复位气体灭火控制器选择【系统复位】。

消音：按前面板的【消音】键。

自检：主机前面板【自检】按键→输入密码‘1111’→设备自检。

校准时间：主机前面板【菜单】按键→输入密码‘1111’→选择校时→输入正确的时间。

钢瓶输出的手动控制：允许锁打到允许状态，按下启动按钮，启动延时，延时结束后启动输出；在延时中按下停止按钮可停止延时，没有输出；现场紧急启动按钮按下时不需要允许锁打到允许状态即可启动输出；钢瓶故障时不能输出。